





	45x64		50x70		64x88		70x100		72x102	
	imp	band	imp	band	imp	band	imp	band	imp	band
90					✓	✓	✓	✓		
100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
115	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
130	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
170	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350					✓	✓	✓	✓	✓	✓

#### Certificazioni cartiera SAPPI

-  La qualità della produzione è gestita secondo i requisiti della ISO 9001
-  Gli aspetti ambientali della cartiera sono gestiti secondo la certificazione ISO 14001
-  L'energia consumata e le emissioni generate dalla cartiera sono gestite in conformità alla ISO 50001
-  La salute e sicurezza dei lavoratori viene garantita dalla certificazione ISO 45001

#### Certificazioni prodotto



La certificazione PEFC™ (14-33-00002) è fornita su richiesta, secondo disponibilità



La certificazione FSC® C011032 è fornita su richiesta, secondo disponibilità



Vengono utilizzati soltanto i componenti chimici approvati dalla BFR XXXVI "Carta e cartoni per contatto alimentare". Vantage è idonea al contatto diretto con alimenti secchi e grassi.



Vantage ha i requisiti di purezza previsti dalla normativa EN 71-3 "Sicurezza dei giocattoli", riferiti in particolare alla migrazione di alcuni elementi (parte 3) e ai composti chimico organici (parte 9)



Archiviabilità della carta testata secondo quanto previsto dalla norma DIN 6738 - Lifespan class – LDK 24-85



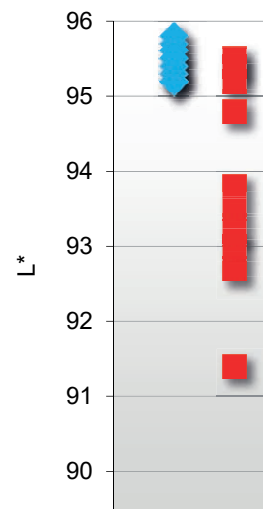
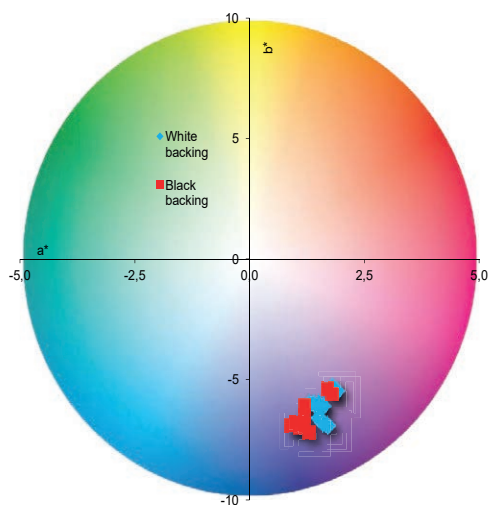
La polpa è sbianchita senza utilizzo di cloro elementare

#### SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRI	STANDARD	UNITÀ											
<b>Peso base</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	90	100	115	130	135	150	170	200	250	300	350
<b>CIE bianchezza (D65/10°)</b>	ISO 11475	%	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126
<b>Opacità</b>	ISO 2471	%	91,5	93	94,5	95,5	96	97	97,5	98	98,5	99	99
<b>Lucentezza TAPPI 75°</b>	ISO 8254-1	%	30	30	30	30	30	30	30	30	35	35	35
<b>Massa</b>	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	0,82	0,82	0,83	0,83	0,83	0,83	0,85	0,86	0,88	0,92	0,96

## Vantage™ Silk Prepress datasheet

Paper	Basis weight g/m <sup>2</sup>	CIE Whiteness D65 ISO11475	Fluorescence ( $\Delta$ Brightness) <sup>2</sup> ISO2470-2	Roughness PPS ISO 8791-4	Colour coordinates white backing ISO 13655 M1 <sup>3</sup> (D50/2°)			Colour coordinates black backing ISO 13655 M1 <sup>3</sup> (D50/2°)		
					L*	a*	b*	L*	a*	b*
Vantage Silk	90	126	12	< 2	95,3	1,6	-6,1	91,4	0,9	-6,9
Vantage Silk	100	126	12	< 2	95,7	1,5	-6,0	92,7	1,1	-7,0
Vantage Silk	115	126	12	< 2	95,8	1,5	-6,1	93,0	1,0	-6,8
Vantage Silk	130/135	126	12	< 2	95,3	1,7	-6,9	93,2	1,0	-6,8
Vantage Silk	150	126	12	< 2	95,2	1,6	-6,8	93,5	1,2	-6,9
Vantage Silk	170	126	12	< 2	95,2	1,5	-6,6	93,8	1,3	-7,2
Vantage Silk	200	126	12	< 2	95,5	1,4	-6,0	94,8	1,2	-6,5
Vantage Silk	250	126	12	< 2	95,4	1,3	-6,0	95,2	1,2	-6,1
Vantage Silk	300	126	12	< 2	95,6	1,9	-5,5	95,5	1,8	-5,6
Vantage Silk	350	126	12	< 2	95,5	1,8	-5,3	95,4	1,7	-5,4



### Recommendations:

Print substrate / ISO 12647-2:2013:	PS 1 (Premium coated)
Printing condition / ISO12647-2:2013:	PC 1
Screening and dot gain (TVI) <sup>4</sup> :	Conventional: Curve A in ISO 12647-2 (60–80 l/cm), Stochastic: Curve E in ISO 12647-2 (Spot size 25 $\mu$ m)
Characterisation data <sup>5</sup> :	Fogra 51
ICC-profile <sup>5</sup> :	All ICC-profiles based on above char data such as PSOcoated_v3.icc
Max TAC% (Total Area Coverage):	300 %

### Notes:

- 1) The values in the table are intended to help the printer to choose correct printing conditions for the paper in question. These values are not paper specifications and thus have no tolerances. For official paper specification please refer to technical specification datasheets for each individual paper grade
- 2)  $\Delta$ Brightness is difference of Brightness (D65) and Brightness (UV cut). It is an estimate for OBA amount in paper. Levels: 0-4 faint, 4-8 low, 8-12 moderate, 12-> high
- 3) Equipment used: X-rite i1 Pro2. Older M0 values available on request
- 4) Dot gain level is influenced by paper roughness and rougher papers may need more compensation in platemaking to reach correct dot gain level
- 5) As an alternative char data / ICC -profile older Fogra 39 / ISOcoated v2\_300.icc can also be used